



FICHA TECNICA DE PRODUCTO

FLS WEAR MAX® Revestimento epóxi de cerâmica

Quando a situação exige uma solução rápida e resistente, você pode contar com o revestimento epóxi de cerâmica WEAR MAX® da FLS.

Proteja seu equipamento

Fabricado a partir de uma mistura patenteada de epóxi e grânulos de cerâmica resistentes ao desgaste, o WEAR MAX® combina as propriedades de alta resistência da cerâmica com as propriedades adesivas do epóxi. O WEAR MAX reduz os problemas de desgaste por abrasão que geralmente ocorrem em equipamentos de processamento e manuseio a granel.

O WEAR MAX é aplicável a qualquer superfície em que a abrasão por deslizamento causa desgaste em tubos, calhas, silos, tanques, carcaças e muitos outros equipamentos. Ele adere com eficácia à maioria das superfícies limpas e secas, incluindo metal, cerâmica, borracha e concreto. Sua rápida taxa de cura resulta em um tempo de resposta rápido, maior tempo de produção para reparos e economia geral de custos.

O WEAR MAX é disponibilizado em embalagens de tamanhos convenientes, completas, com todos os equipamentos de mistura necessários. Ele pode ser o kit de ferramentas mais prático do seu local.

FLS

Aumente o tempo de atividade e a produtividade

Embalagem WEAR MAX®

O WEAR MAX® vem em um kit duplo contendo dois baldes de 7 kg de mistura de esferas/resina da Parte A do WEAR MAX e duas garrafas plásticas graduadas, cada uma contendo 250 ml do endurecedor líquido da Parte B. O kit é completo com dois pares de luvas de nitrila, uma mesa de mistura e uma espátula para que você tenha tudo o que precisa para misturas e aplicações no local.

Tempo de trabalho e tempo de cura do WEAR MAX®

O WEAR MAX® da FLS tem um tempo de trabalho (tempo de vida útil da mistura) de aproximadamente 15 minutos após ter sido completamente misturado, e é curado em quatro horas. Atinge a dureza máxima após cura por 24 horas, com base em uma temperatura ambiente de 23 °C.

O endurecedor líquido da Parte B é graduado em quartos, de modo que, se apenas uma parte do kit for usada, seja fácil medir a proporção correta da Parte A e Parte B.

Propriedade curada típica

Tempo de trabalho	15 minutos
Tempo de cura prolongada	4 horas
Maximum hardness time	24 horas at 23°C (73°F)
Temperatura máxima de operação	70°C (158°F)
Densidade	2.1 kg/l (17.5 lb/gal.)
Força de compressão	70 MPa
Resistência à tração	10 MPa
Resistência à flexão	15 MPa
Cobertura de 7 kg em 12 mm de espessura	0.275 m ² (2.9 sq. ft.)
Prazo de validade (fechado)	3 anos



Aplicação de WEAR MAX® à carcaça da centrífuga

Aplicações comuns

- Calhas e superfícies desgastadas por abrasão deslizante
- Tubos, cotovelos, junções em T e calhas desgastadas por segmentos abrasivos
- Calhas com presença de impacto moderado
- Aplicações de enchimento de pasta
- Qualquer superfície em que a abrasão por deslizamento causa desgaste: centrífugas, cavidades da tela, peneiras vibratórias, espessantes, tanques, silos, calhas e tubos

FLSmidth A/S
2500 Valby
Denmark
Tel. +45 3618 1000
info@flsmidth.com

www.flsmidth.com

FLSmidth Inc.
Tucson Operations
Tucson, AZ 85743
USA
Tel + 1 520-744-8200
krebs@flsmidth.com

Copyright © 2024 FLSmidth A/S. Todos os direitos reservados. A FLSmidth é uma marca comercial registrada da FLSmidth A/S. Este folheto não faz ofertas, representações nem garantias (expressas ou implícitas), e as informações e dados contidos neste estudo são apenas para referência geral e podem ser alteradas a qualquer momento. A FLSmidth não garante nem faz qualquer representação com relação ao uso ou aos resultados das informações ou dados fornecidos no folheto em termos de correção, precisão, confiabilidade ou outros, e não será responsável por qualquer perda ou dano de qualquer tipo incorrido como resultado do uso das informações.